



## SERMAN

Valorizamos a excelência, a inovação e o rigor técnico, oferecendo uma vasta gama de serviços que inclui decapagem e metalização, pinturas industriais, trabalhos de acesso por corda, hidrodapagem, hidrodemolição, limpeza criogénica e manutenção civil e mecânica. Contamos com uma equipa de profissionais altamente qualificados, sempre prontos para responder às necessidades específicas de cada cliente com a máxima eficiência e qualidade.

## QUEM SOMOS

Fundada a 23 de fevereiro de 1988 na cidade de Estarreja, distrito de Aveiro, por uma sociedade constituída por dois sócios, José Martins e José Luís Silva, ambos ligados à área da metalomecânica.

A disponibilidade imediata e rapidez de execução são os pontos fortes da estratégia da SERMAN, solidando as relações com os nossos clientes e assegurando a sua fidelização. Atualmente prestando os seus serviços nas suas instalações mas também nas empresas clientes, consoante as exigências do trabalho.

Na Serman as preocupações ambientais estão sempre presentes, procurando minimizar o impacto ambiental da sua laboração e sensibilizando todos os seus Stakeholders (clientes, fornecedores e colaboradores), pela responsabilidade ambiental que cabe em cada um de nós.



# AJUDAMOS NA SOLUÇÃO

A Serman distingue-se pela capacidade de compreender as necessidades de cada cliente, valorizando cada detalhe do processo e oferecendo soluções completas e eficazes.





# OS NOSSOS SERVIÇOS

DECAPAGEM E METALIZAÇÃO  
PINTURAS INDUSTRIAIS  
TRABALHOS DE ACESSO POR CORDA  
LAVAGEM DE ULTRA ALTA PRESSÃO  
HIDRODECAPAGEM  
HIDRODEMOLIÇÃO  
LIMPEZA CRIOGÉNICA  
LIMPEZA A LASER



# EMAIL CONTACTO SITE

GERAL@SERMAN.PT

234 840 200

WWW.SERMAN.PT



**OS**

DECAPAGEM E METALIZAÇÃO  
PINTURAS INDUSTRIAIS  
TRABALHOS DE ACESSO POR CORDA  
LAVAGEM DE ULTRA ALTA PRESSÃO  
HIDRODECAPAGEM  
HIDRODEMOLIÇÃO  
LIMPEZA CRIOGÊNICA  
LIMPEZA A LASER

**NOSSOS****SERVIÇOS**



## OS NOSSOS SERVIÇOS

01  
02



## DECAPAGEM

O processo de decapagem consiste na remoção de impurezas inorgânicas como carepa de recozimento e de laminação, camadas de ferrugem, casca de fundição e incrustações superficiais.

## METALIZAÇÃO

A metalização baseia-se num tratamento das superfícies de metal através da aplicação de uma camada de zinco feita pela fusão de arame projetado sobre o metal. Todo este tratamento fornece maior durabilidade ao metal, garantindo proteção anticorrosiva, resistência e desgaste.

## OS NOSSOS SERVIÇOS

03



## PINTURAS INDUSTRIAIS

Aplicamos tintas com qualidade reconhecida para o efeito a que se destina, de acordo com os requisitos exigidos pelo cliente.

O sistema Airless define-se pela utilização de bombas de pintura de baixa e alta pressão, consoante as características da superfície a aplicar.

Sistemas:  
Airless  
Convencional  
Manual

## OS NOSSOS SERVIÇOS

04



## TRABALHOS DE ACESSO POR CORDA

Trabalhos em altura, realizados através do recurso às técnicas tradicionais e também através do recurso à técnica de alpinismo industrial ou acesso por corda, são alternativa economicamente mais viável e que permite aceder a qualquer local, quando se trata de realizar trabalhos que exijam uma intervenção em pontos de difícil acesso, nomeadamente Espaços Confinados.

O recurso a este tipo de metodologia substitui os tradicionais andaimes, guias e plataformas suspensas, assim como os seus custos associados.

## OS NOSSOS SERVIÇOS

05



## LAVAGEM DE ULTRA ALTA PRESSÃO

Para além dos serviços de hidrodécapagem, dispomos também de uma área especializada em lavagens industriais com alta pressão, garantindo máxima eficiência e qualidade.

Com tecnologia avançada e equipas especializadas, asseguramos serviços de limpeza profunda e segura, adaptados às exigências de cada setor.

### Atuamos em diversos setores:

- Indústria química e petroquímica
- Setor mineiro
- Indústria alimentar
- Automóvel
- Metalúrgica e outras áreas industriais

### Realizamos intervenções em:

- Interiores de permutadores
- Interior de tubagens
- Equipamentos industriais
- Pisos, fachadas e superfícies diversas



## HIDRODEMOLIÇÃO

O processo é utilizado minoritariamente na demolição total de infra-estruturas, contudo, fornece excelentes condições para a remoção e aplicação de novas camadas de betão.

É comumente utilizado quando o betão está deteriorado e/ou as armaduras de metal iniciaram o processo de oxidação.

### Vantagens do processo:

- Processo limpo, livre de poeiras;
- Permite remover seletivamente, respeitando estruturas metálicas no interior;
- Rapidez e eficácia.
- Redução das vibrações e dos danos mecânicos na estrutura base;
- Melhor preparação da superfície;
- Redução da poluição



## HIDRODECAPAGEM

A Hidrodecapagem é uma tecnologia utilizada na limpeza de superfícies utilizando apenas a pressão da água para atingir o grau de limpeza que se pretende.

Nesta tecnologia não é utilizado nenhum género de abrasivo ou substância química, tornando-se um contributo à preservação do ambiente.

### EQUIPAMENTOS

100 - 500bar	600 - 2500bar
Gasóleo	Gasóleo
30 L/min de água	20 L/min de água
Água quente até 100°	



## LIMPEZA CRIOGENICA

O nosso serviço de Limpeza Criogénica é um processo de limpeza não abrasivo.

O processo é relativamente simples, as partículas de gelo seco, que nada mais é que dióxido de carbono a -80°, são projetadas com o auxílio de ar comprimido sobre a superfície contaminada. O sistema funciona pelo choque térmico e velocidade dos pellets de CO<sub>2</sub>.

O processo causa poucos resíduos, visto que, o pellet de gelo seco transforma-se em CO<sub>2</sub>, e o contaminante usualmente é uma película fina.



## LIMPEZA A LASER

A limpeza a laser é uma tecnologia inovadora e altamente eficaz que remove impurezas, oxidações, ferrugem, tintas, óleos ou outros resíduos de superfícies sem danificar o material original.

Optar pela limpeza a laser é escolher eficiência, segurança e inovação. Este método moderno destaca-se pelas várias vantagens face às técnicas tradicionais:

- Sem produtos químicos (processo 100% ecológico, sem uso de solventes ou resíduos tóxicos)
- Sem contacto físico (evita desgaste, riscos ou danos ao material original)
- Alta precisão (ideal para áreas delicadas ou com detalhes complexos)
- Rápido e eficaz (resultados visíveis em poucos minutos, com máxima eficiência)
- Mínima manutenção (equipamento robusto, limpo)
- Versatilidade (aplica-se a metais entre outros materiais)